



**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2022**  
(ART. 42 DPR 97/2003)

**Stato Patrimoniales Attivo**

**31/12/2022**

**Costo storico      F.do amm.to**

A) Crediti verso lo Stato e altri Enti Pubblici per la  
partecipazione al patrimonio iniziale

**Totale Crediti verso lo Stato e altri Enti Pubblici per la  
partecipazione al patrimonio iniziale**

B) Immobilizzazioni

I. Immateriali

3) Diritti di brevetto e di utilizzo di opere dell'ingegno

7) Altre

II. Materiali

1) Terreni e fabbricati

€ +997.845,87      € +592.842,60      € +405.003,27

4) Altri beni

€ +302.450,92      € +262.360,68      € +40.090,24

5) Immobilizzazioni in corso e acconti

€ +27.938,00      € +0,00      € +27.938,00

III. Finanziarie

**Totale Immobilizzazioni**

**€ +1.328.234,79      € +855.203,28      € +473.031,51**

C) Attivo circolante

I. Rimanenze

1) Materie prime, sussidiarie e di consumo

4) Prodotti finiti e merci

II. Crediti

1) Verso Iscritti

- entro 12 mesi

€ +12.425,00

- oltre 12 mesi

4-bis) Per crediti tributari

- entro 12 mesi

- oltre 12 mesi

5) Verso altri

- entro 12 mesi

€ +29.325,98

- oltre 12 mesi

III. Attività finanziarie che non costituiscono Immobilizzazioni

6) Altri titoli

IV. Disponibilità liquide

1) Depositi bancari e postali

€ +881.332,10

3) Denaro e valori in cassa

€ +417,47

**Totale Attivo circolante**

**€ +923.500,55**

D) Ratei e risconti attivi

**Totale Ratei e risconti attivi**



**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2022**

(ART. 42 DPR 97/2003)

**Totale Attivo** € +1.328.234,79 € +855.203,28 € +1.396.532,06

**IL SEGRETARIO**

**IL TESORIERE**

**IL PRESIDENTE**

**Dott. Massimiliano Bucari**

**Dott. Andrea Donati**

**Dott.ssa Verena De Angelis**



**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2022**  
(ART. 42 DPR 97/2003)

**Stato Patrimoniales Passivo**

**31/12/2022**

A) Patrimonio netto

I. Fondo di dotazione	
II. Riserve obbligatorie e derivanti da leggi	
III. Riserve di rivalutazione	
IV. Contributi a fondo perduto	
V. Contributi per ripiano disavanzi	
VI. Riserve statutarie	
VII. Riserva disponibile	
VIII. Avanzi (disavanzi) economici portati a nuovo	€ +1.201.196,05
IX. Avanzo (disavanzo) economico dell'esercizio	€ -53.411,26
X. Perdita d'esercizio	
<b>Totale Patrimonio netto</b>	<b>€ +1.147.784,79</b>

Abis) Contributi in conto capitale

**Totale Contributi in conto capitale**

B) Fondi per rischi e oneri

**Totale Fondi per rischi e oneri**

C) Trattamento fine rapporto di lavoro subordinato	€ +147.984,68
<b>Totale Trattamento fine rapporto di lavoro subordinato</b>	<b>€ +147.984,68</b>

D) Debiti

4) Debiti verso le banche	
- entro 12 mesi	€ +0,00
- oltre 12 mesi	
7) Debiti verso fornitori	
- entro 12 mesi	€ +30.562,81
- oltre 12 mesi	
12) Debiti tributari	
- entro 12 mesi	€ +15.158,01
- oltre 12 mesi	
13) Debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale	
- entro 12 mesi	€ +6.687,88
- oltre 12 mesi	
14) Altri debiti	
- entro 12 mesi	€ +48.353,89
- oltre 12 mesi	
<b>Totale Debiti</b>	<b>€ +100.762,59</b>

E) Ratei e risconti passivi

**Totale Ratei e risconti passivi**



**SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'ESERCIZIO 2022**

(ART. 42 DPR 97/2003)

**Totale Passivo**

**€ +1.396.532,06**

**IL SEGRETARIO**

**IL TESORIERE**

**IL PRESIDENTE**

**Dott. Massimiliano Bucari**

**Dott. Andrea Donati**

**Dott.ssa Verena De Angelis**